



Cyna w szpuli , nie wymagająca czyszczenia, bez halogenków

Opis:

Interflux[®] **IF 14-16** bezołowiowa, nie wymagająca czyszczenia, nie zawierająca żywic oraz halogenkowych aktywatorów.

Substancje zawarte w topniku IF 14 praktycznie w całości wyparowują podczas lutowania (nie karbonizują się na powierzchni)

Osady mogą być z łatwością usunięte szczotką.

IF 14-16 zaleca się do stosowania jest wymagana jest **klasa 3** (IPC-A-610).



Zalety

Niewielki, nielepekli osad z łatwością usuwany ręcznie

Zminimalizowane zanieczyszczenie narzędzi w związku z niską zawartością topnika

Bezkalafoniowe opary

Klasyfikacja IPC & EN: **RE LO**

100% bezhalogenkowy

Długa eksploatacja grota

Wieloletni staż na rynku

Bardzo dobra zwilżalność Cu, Ag, Sn ...

Wersje

Typ topnika: IF 14
Zaw. topnika: 1,6%

| stop | Temp. topnienia | średnice | | | | | | |
|------------------------|-----------------|----------|------|------|------|------|------|------|
| | | 0,20 | 0,35 | 0,50 | 0,70 | 1,00 | 1,50 | 2,00 |
| Sn96,5Ag3Cu0,5 | 217°C—219°C | • | • | • | • | • | • | • |
| Sn96,5Ag3,5 | 221°C | | • | • | • | • | • | • |
| Sn95,5Ag3,8Cu0,7 | 217°C-219°C | | • | • | • | • | • | • |
| Sn99Ag0,3Cu0,7 | 217°C-227°C | | • | • | • | • | • | • |
| Sn99,3Cu0,7 | 227°C | | • | • | • | • | • | • |
| Sn99Q ^C (*) | 232°C | | | • | • | • | • | • |

• = dostępny

• = na żądanie

(*) Sn99Q^C jest stopem zalecanym do pracy z połączeniami LMPA-Q6





Instrukcja pracy

Lutowanie ręczne

Zalecana temperatura grotą pomiędzy 320°C - 390°C. Dla trudniejszych powierzchni jak Ni temperatura do 420°C. Istotne jest użycie solidnej stacji lutowniczej, która ma szybki czas nagrzewania i odpowiednią moc. Wybierz odpowiedni grot lutowniczy aby zredukować rezystancję termiczną, istotne jest aby powierzchnia kontaktu gwarantowała dobry przepływ ciepła

Nagrzewaj pole pracy oraz element jednocześnie a następnie dołóż drut w miejsce styku padu i grotą lutowniczą, dodawaj drut sukcesywnie do momentu dobrego wypełnienia miejsca lutowania. Cynę najlepiej podawać nie bezpośrednio na grot aby zminimalizować ryzyko rozprysku topnika i jego zbyt szybkiego odparowania!

Postępowanie

Przechowywanie

Przechowuj drut w czystym otoczeniu w temperaturze pokojowej.

Przenoszenie

Przeznaczaj drut z uwagą i starannością aby nie spowodować uszkodzeń mechanicznych.

Bezpieczeństwo

Patrz: MSDS



Rezultaty testów

Zgodne z EN 61190-1-3(2007) & IPC J-STD-004(A)

| Właściwość | Rezultat | Metoda |
|-----------------------------|----------------|-------------------------------|
| Chemical | | |
| flux designator | RE L0 | J-STD-004 |
| | F-SW 33 | DIN 8511 |
| | 1.2.3 | ISO 9454 |
| qualitative copper mirror | pass | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32 |
| qualitative halide | | |
| silver chromate (Cl, Br) | pass | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33 |
| spot test (F) | pass | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1 |
| quantitative halide | 0,00% | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35 |
| Environmental | | |
| SIR test | pass | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| | pass | TA-NWT-000078 13.1.4 |
| qualitative corrosion, flux | pass | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15 |
| electro chemical migration | pass | TA-NWT-000078 13.1.5 |



Pakowanie

Szpule: 10g, 100g, 500g and 1000g

Nie wszystkie średnice dostępne są dla wszystkich wersji szpul

Nazwa handlowa : IF14-16 bezołowiowy, bezhalogenkowy, nie wymagający czyszczenia drut do lutowania ręcznego

Disclaimer

Because Interflux[®] Electronics N.V. cannot anticipate or control the many different conditions under which this information and our products may be used, we do not guarantee the applicability or the accuracy of this information or the suitability of our products in any given situation. Users of our products should make their own test to determine the suitability of each such product for their particular purposes. The product discussed is sold without such warranty, either express or implied.

Copyright:
INTERFLUX[®] ELECTRONICS N.V.

Please consult the latest
version of this document
on:

www.interflux.com

This document in another
language?:

www.interflux.com