

KONTAKT 60

Tlenki nie mają szans.

1. OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Środek czyszczący na potrzeby styków elektrycznych, ze specjalnymi dodatkami na potrzeby rozpuszczania produktów korozji.

2. WŁAŚCIWOŚCI

- KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 to olej do czyszczenia styków, który można stosować do regeneracji skorodowanych styków elektrycznych.
- Ekonomiczne i dokładne dozowanie umożliwia specjalna rurka natryskowa.
- Oprócz składników rozpuszczających korozję, spray zawiera także mieszaninę rozpuszczalników, która usuwa tłuste lub żywiczne osady. Problemy ze stykami elektrycznymi są bowiem nie tylko skutkiem korozji, ale również obecności gazów zanieczyszczających, które na powierzchni styku tworzą powłoki o niskiej przewodności elektrycznej („polimery”).
- KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 dostępny jest również w postaci koncentratu. Koncentrat rozcieńcza się standardowo preparatem KONTAKTEM CHEMIE Kontakt WL. Posiada on wtedy właściwości porównywalne z aerozolem. Specjalne instrukcje aplikacji można znaleźć również na stronie 2.

3. ZASTOSOWANIA

- Zapewnia czyste rezultaty wszędzie tam, gdzie należy wyczyścić styki elektryczne.
- Usuwa tlenki z wszelkiego rodzaju styków metalowych w elektronice, motoryzacji i zastosowaniach przemysłowych. Powszechnie używany na: przełącznikach, zespołach wtyczkowych, gniazdach układów scalonych, bezpiecznikach, oprawach lamp, stykach ślizgowych itp.

4. WSKAZÓWKI

Najłatwiejszym sposobem aplikacji preparatu KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 jest użycie aerozolu. Zazwyczaj wystarcza kilka kropel na każdą parę styków.

Właściwości czyszczące i rozpuszczające tlenki można usprawnić dzięki zastosowaniu środków mechanicznych. Jeśli styki przełącznika lub złącza są łatwo dostępne, można je ostrożnie wytrzeć, np. za pomocą wacików celulozowych, skórzanych lub bawełnianych.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 2/3

KONTAKT 60

Jeśli nie można skorzystać ze środków mechanicznych, preparat KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 należy pozostawić na około 10 do 15 minut w celu wniknięcia. Rozpuszczone zanieczyszczenia i produkty korozji należy następnie spłukać preparatem KONTAKT CHEMIE Kontakt WL. Następnie KONTAKT CHEMIE Kontakt 61 nakłada się jako powłokę ochronną.

KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 działa w wielu przypadkach nawet bez dodatkowych zabiegów. Zwiększa to jednak ryzyko ponownego wystąpienia korozji po krótkim czasie. Styki dużych złączy wtykowych i solidnych przekaźników można również spryskać preparatem KONTAKT CHEMIE Kontakt 40, aby zabezpieczyć je przed korozją. Jeśli masz pewność, że styk działa nieprawidłowo wyłącznie z powodu zanieczyszczenia, zżyczenia itp., a nie z powodu korozji, KONTAKT CHEMIE Kontakt 61 można również używać bezpośrednio bez dalszych zabiegów wstępnych.

W przypadku zużywania bardzo dużych ilości KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 bardziej ekonomiczne może okazać się stosowanie koncentratu. Rozcieńcza się go zgodnie z instrukcjami.

W przypadku produkcji seryjnej należy sprawdzić kompatybilność preparatu Kontakt 60 z tworzywami sztucznymi. Szczególną uwagę należy zwrócić na tworzywa sztuczne podatne na pękanie naprężeniowe (np. poliwęglan i polistyren) oraz elementy narażone na duże obciążenia mechaniczne.

Rozcieńczone roztwory KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 oraz aerozol zawierają palne rozpuszczalniki. W związku z tym cieczy nie można rozpylać na urządzenia elektryczne znajdujące się pod napięciem. Rozpuszczalnik musi całkowicie odparować przed ponownym uruchomieniem urządzenia. Należy w tym celu poczekać co najmniej 15 minut. Warunki lokalne mogą wymagać dłuższego czasu schnięcia, szczególnie w przypadku niedostatecznego dopływu świeżego powietrza do miejsc aplikacji. Więcej informacji na temat bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki.

Optymalne czyszczenie styków w 3 fazach

Faza 1: Kontakt 60 rozpuszcza warstwy korozji, regenerując tym samym styki metalowe. Bez fazy 2 i 3 możliwe jest ponowne wystąpienie korozji po pewnym czasie. Jest to uzależnione od rodzaju materiału i warunków otoczenia.

Faza 2: Kontakt WL zmywa rozpuszczone produkty korozji, tłuszcz i brud.

Faza 3: Kontakt 61 tworzy cienką warstwę ochronną, która hamuje korozję i zabezpiecza przed zużyciem.

5. Dane techniczne produktu

Aerozol

Temperatura zapłonu (ASTM D 56):	< 0°C
Gęstość w temp. 20°C (FEA 605):	0,774 g/cm ³
Kolor:	Przezroczysty czerwony

Koncentrat

Temperatura zapłonu (ASTM D56):	Okolo 200°C
Gęstość w temp. 20°C (ASTM D891):	0,83 g/cm ³
Kolor:	Przezroczysty czerwony
Zakres temperatury:	do 80°C
Stosunek rozcieńczania:	1 część objętości / 7 części objętości Kontakt 60 Koncentrat / Kontakt WL

6. DOPUSZCZENIA:

Numer magazynowy NATO: 6850-12-140-3781

7. Opakowanie

Aerozol: 100 ml
200 ml
400 ml

Duży pojemnik: 5 l

Wszystkie stwierdzenia zawarte w niniejszej publikacji bazują na doświadczeniu serwisowym i/lub testach laboratoryjnych. Ze względu na dużą różnorodność sprzętu i warunków, a także nieprzewidywalne czynniki ludzkie, zalecamy testowanie naszych produktów przed użyciem w warunkach faktycznego stosowania. Wszystkie informacje zostały udostępnione w dobrej wierze, ale nie ma mowy o jakiegokolwiek gwarancji wyrażonej lub domniemanej.

Niniejsza karta techniczna może podlegać korektom ze względów legislacyjnych, dostępności elementów i nowo uzyskanych doświadczeń. Ostatnia i wyłącznie aktualna wersja niniejszej karty technicznej zostanie wysłana do Państwa na życzenie lub można znaleźć ją na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy Państwu zarejestrowanie swojego produktu na tej stronie internetowej, aby w przyszłości uzyskiwać automatycznie wszystkie zaktualizowane wersje.

Wersja: 4.1

Data: 6 listopada 2021 r.